

【電力】の 省エネ事例



株式会社 **竹腰工業所**
TAKEKOSHI

〒396-0026
長野県伊那市西町5089-1
<http://www.tkkgeco.jp>

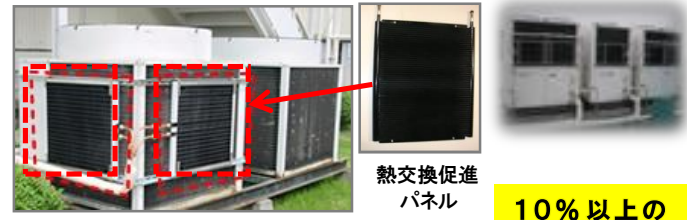
0120-94-8500
TEL.0265-72-2286

メインエネルギーとしての電力対策！ 電力の省エネ特集！

コンプレッサーに空調、照明、各種生産設備…
工場のコスト削減で欠かすことのできないのが電力の省エネ。
それだけに一番効果が期待できるのも電力の省エネです！
弊社でも様々な事例をご紹介しますので、ぜひ、お問い合わせください！

熱交換を促進するパネルの 追設で20%省エネを実現！

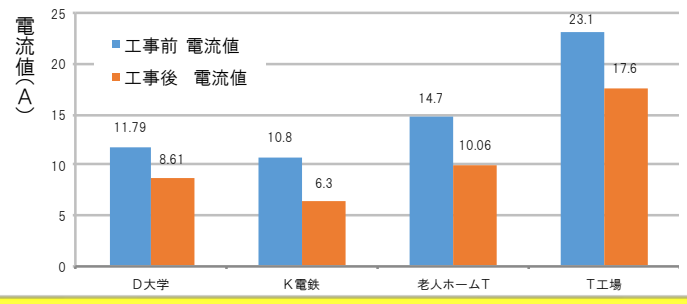
室外機の熱交換器に**熱交換を促進するパネルを追設**。パネルを追設した分、**熱交換効率が上がり**、結果的に10%以上、空調の省エネにつながりました。



熱交換促進
パネル

**10%以上の
省エネ！**

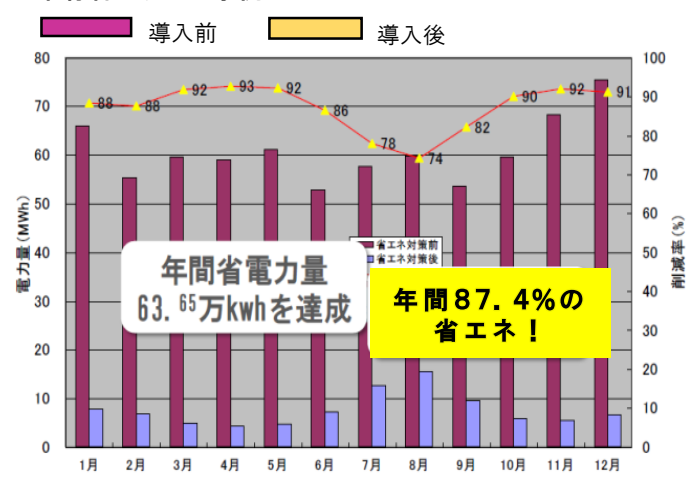
<導入後>



二次ポンプINV制御・流量制御 で90%の省エネを実現！

空調機の2方弁の常時変動する送水流量を計測し、熱源(吸収式冷凍機等)の二次ポンプ側で**送水流量に応じた最適な送水圧力を演算**。**インバータの回転数をさらに制御**し、約90%の省エネ効果を実現しました。

<某有名ホテルの事例>



**「真夏のピーク対策！工場の空調の省エネ事例レポート」
“無料プレゼント！”**

既存設備をそのまま活用！小さな経費で出来る！

電力の省エネ特集！

“負荷予測台数制御”で複数台のコンプレッサーを最適運転！

＜電子部品製造業の事例＞

コンプレッサーを3台使用していました。メイン稼働のコンプレッサーを特に決めているわけではなく、3台とも負荷率が低い状況で中にはアンロード時間が長いコンプレッサーもありました。そこで負荷予測台数制御を導入！

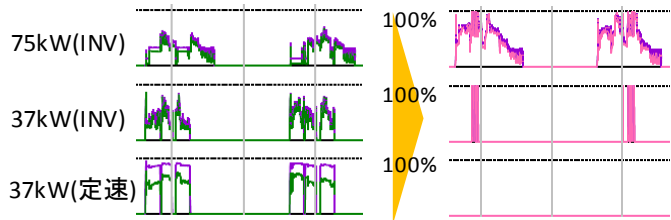


1台をメイン機器に指定し、負荷率100%の稼働にさせ、2台目を調整用、3台目を完全停止させました！

結果、**16%の削減効果！**

従来は不可能だった、異なるメーカー、タイプ、容量のコンプレッサーの組み合わせでも、きめ細かな運転制御ができるのも嬉しいです！

＜コンプレッサー別負荷率の推移＞



※負荷予測台数制御であれば、コンプレッサーをインバーターに更新する必要はありません！

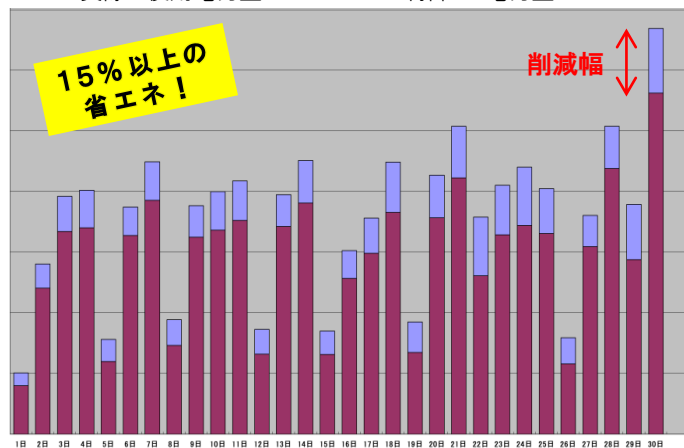
室外機のコンプレッサーを間欠運転させ15%省エネ！

室内温度を監視しながら室外機のコンプレッサーを自動制御するシステムを導入。**20分に3分間コンプレッサーを自動停止**することで**空調コストを15%削減**することができました！また、360日間の省エネデータのダウンロード機能とカレンダー機能が付帯しているため、削減効果も簡単に確認できます！



＜制御電力量グラフ＞

■ 実際の使用電力量 ■ 制御した電力量



特殊すだれで直射日光をカット！11%の省エネを実現！

特殊すだれを室外機にかけるだけ！

日陰を作り出し、直射日光をカット！また、風を取り込み熱を逃がす仕組みで、通気性がよい日陰を作り、夏場に**11%の省エネができました。**



11%以上の省エネ！

	すだれなし	すだれあり
	2009年7月23日	2009年7月24日
評価時間帯	10時～16時	10時～17時
時間(h)	6	7
A機(kWh)	51.2	45.4
気温(℃)	27.8	28.6
天気状況	晴れ時々曇り	曇り一時晴れ

**「真夏のピーク対策！工場の空調の省エネ事例レポート」
“無料プレゼント！”**

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

ご質問・ご不明な点などございましたら
お問い合わせフォーム、お電話よりお問い合わせ頂くか
必要事項をご記入のうえ、当資料FAXにてご連絡ください。

事例レポートがほしい 省エネについて相談したい

お名前 _____
 貴社名 _____
 ご住所 〒 _____
 電話番号 _____